



Jacob Bek
Stahlgroßhandel



Lieferprogramm

Das richtige Material zur richtigen Zeit am richtigen Ort!

Umfassendes Liefer- und Serviceangebot aus einer Hand



Moderner Werkstoffhandel ist heute weit mehr als nur lagern und liefern. Damit sich Kunden auf ihre spezifischen Arbeitsgänge konzentrieren können, leisten wir wichtige Vorarbeiten!



Hochwertige Produktqualität und termingerechte Lieferungen haben seit über 180 Jahren einen großen Stellenwert bei der Jacob Bek GmbH.

Dies dokumentiert das Qualitätsmanagement-System nach EN ISO 9001, das regelmäßig zertifiziert und überprüft wird.

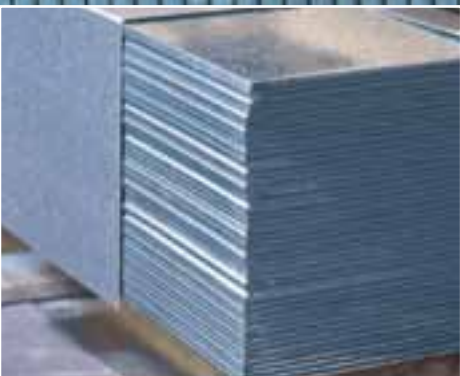
Das Material wird nach Kundenvorgaben maßgenau bearbeitet – längs- oder quergeteilt, gesägt, gelasert, plasmagebrannt, wasserstrahl-

geschnitten, entzündert und grundiert – so dass es beim Verarbeiter direkt eingesetzt werden kann.

Von der Beschaffung über die Bevorratung und Anarbeitung bis hin zur pünktlichen Anlieferung können die geforderten Leistungen individuell zusammengestellt werden.

Jacob Bek

Stahlgroßhandel



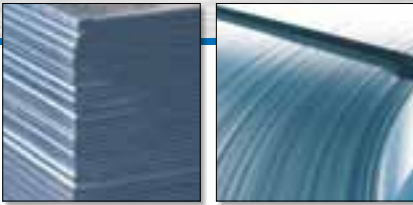
Dank der in Breite und Tiefe spezialisierten Lagerhaltung verfügen wir bei allen Werkstoffen über ein weitgefächertes Angebot in Standard- u. Sondergütern.



Lieferprogramm

Seite

Walzstahl-Flachprodukte	4–6
Profilstahl	7
Spezial- und Hohlprofile	8
Qualitäts- und Blankstahl	9
Rohre	10–11
NE-Metalle	12–13
Edelstahl	14–16
Prüfbescheinigungen	17

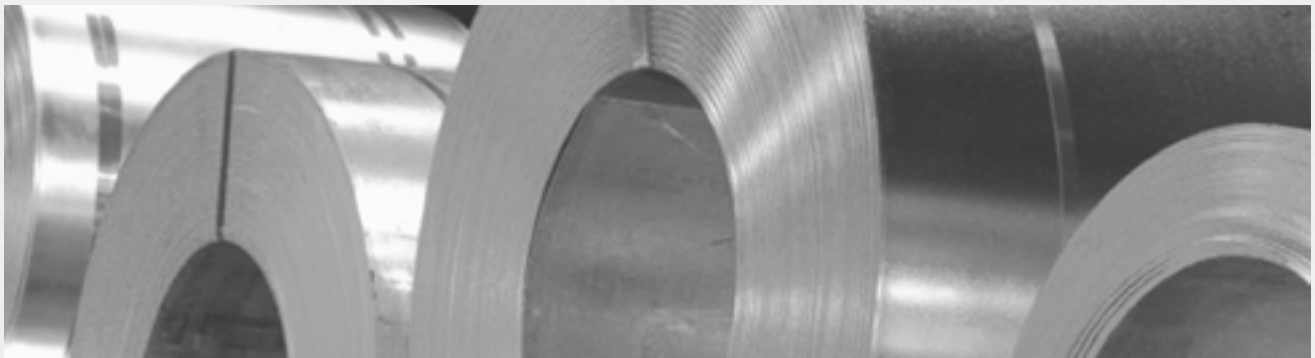


Bleche

Abmessungen**

Dicke: 0,50–4,00 mm, Breite: 200–2.000 mm, Länge: 500–8.000 mm

	EN-Bezeichnung	Güten*	Oberflächen
Kaltgewalzte Bleche	EN 10130	DC01, DC03, DC04, DC05	geölt und ungeölt
Warmgewalzte Bleche	EN 10111	DD11, DD12, DD13,	gebeizt und gefettet
	EN 10025 Teil 2	S235JR	
Feuerverzinkte Bleche	EN 10346	DX51D+Z, DX52D+Z, DX53D+Z, DX54D+Z	MA–MC
Elektrolytisch verzinkte Bleche	EN 10152	DC01+ZE	
Feueraluminierte Bleche	EN 10346	DX51D+AS	Auflage 120 g/m ² , andere Auflagen auf Anfrage
Bandbeschichtete Colorbleche	Grundmaterial und diverse Farbbeschichtungen auf Anfrage		



Anarbeitung/Dienstleistungen

Kaltgewalzte Bleche und Bänder

- › Fixformate und Bänder mit engsten Maßtoleranzen in Länge und Breite
- › Engste Toleranzen in der Rechtwinkligkeit
- › Beste Ebenheit durch Hochleistungsrichtanlagen

Warmgewalzte Bleche

- › Brennzuschnitte und Brennteile nach Zeichnung, z. B. Ronden, Ringe, Rechtecke und Quadrate
- › Strahlen und Grundieren
- › Richten; Kanten



Abmessungen****Dicke: 1,50–200,00 mm, Breite: bis 3.000 mm, Länge: bis 12.000 mm**

	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>
Baustähle	EN 10025 Teil 2	S235JR, S355J2+N; Tränenbleche S235JR
Druckbehälterstähle	EN 10028 Teil 2 EN 10028 Teil 3	P265GH, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 P355NH/NL1/NL2, P460NH/NL1/NL2
Feinkornbaustähle	EN 10149	S275N, S275NL, S355N, S355NL, S420N, S420NL, S460N, S460NL, S355MC, S420MC, S460MC, S500MC, S700MC
Vergütungsstähle	EN 10083 Teil 1 EN 10083 Teil 2	C35, C45, C60 42CrMo4
Einsatzstähle	EN 10084	16MnCr5, 20MnCr5
Borstahl	Werkstoffbl. TK Schulte	TBL 2A
Warmgewalzte Feinkornstähle zum Kaltumformen	EN 10149 bzw. Werkstoffblatt	S260NC/TQ260, S355NC7TQ355, S355MC/PAS 355, S460MC/PAS 460, S550MC/PAS 550, S700MC/PAS 700 TS-ThermoCut 1+2
Hochfeste, vergütete Feinkornbaustähle	EN 10025 Teil 6 bzw. Werkstoffblatt TK Steel AG	S690QL/N-A-XTRA M700, S690QL1/N-A-XTRA 700, S890QL/XABO 890, S960QL/XABO 960, S1100QL/XABO 1100
Verschleißfeste Stähle		300 HB/XAR 300, 400 HB/XAR 400, 450 HB/XAR 450 500 HB/XAR 500, X120Mn12 (Werkstoff-Nr. 1.3401)

OberflächenausführungenUnbehandelt, gebeizt und gefettet, gebeizt und ungefettet,
gestrahlt und grundiert, gestrahlt und nicht grundiert**Toleranzen**

nach EN 10029/10051



Produktionsanlagen

Generell feineben gerichtet und mit kundenindividueller Verpackung

- › Zugfestigkeit: N/mm² min. 240, max. 800
- › Streckgrenze: N/mm² min. 140, max. 700 (bei 3 mm Dicke)

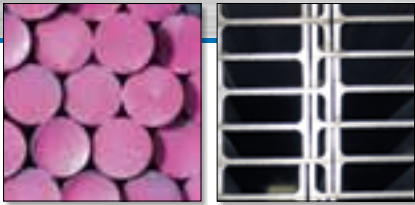
Mehrstreifenquerteilanlage

- › Stärke: 0,50–3,00 mm
- › Breite: 200–1.650 mm
- › Länge: bis 8.000 mm
- › Breittoleranz: bis +/- 0,20 mm
- › Längentoleranz: bis +/- 0,30 mm

Querteilanlage

- › Stärke: 0,40–4,00 mm
- › Breite: bis 2.000 mm
- › Länge: bis 8.000 mm
- › Breittoleranz: DIN/EN
- › Längentoleranz: +/- 0,25 mm (längenabhängig)





Profilstahl

Stabstahl

(in Längen von 6 und 12 m)

Flachstahl

Rundstahl

Vierkantstahl

Winkelstahl, rundkantig

T-Stahl, rundkantig

U-Stahl, rundkantig

Bandstahl

Breitflachstahl

	EN-Bezeichnung	Güten	Abmessungen
Flachstahl	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+AR	10 x 5 bis 150 x 60 mm (auch feuerverzinkt) 40 x 30, 50 x 30, 60 x 40 mm auch in S355J2+N
Rundstahl	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+AR	6 bis 200 mm
Vierkantstahl	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+AR	6 bis 120 mm
Winkelstahl, rundkantig	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+AR	20 x 20 x 3 mm bis 200 x 200 x 24 mm, 30 x 20 x 3 mm bis 250 x 90 x 14 mm
T-Stahl, rundkantig	EN 10025 (2005)	S235JR	20 x 20 x 3 mm bis 140 x 140 x 15 mm
U-Stahl, rundkantig	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+AR	30 x 15 bis 65 x 42 mm
Bandstahl	EN 10025 (2005)	S235JR	10 x 3 bis 120 x 4 mm
Breitflachstahl	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+AR	160 x 5 bis 600 x 40 mm

Formstahl

(in Längen bis 20 m)

U-Stahl

I-Träger

IPE-Träger

	EN-Bezeichnung	Güten	Abmessungen
U-Stahl	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+M	80 bis 400 mm
I-Träger	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+M	80 bis 550 mm
IPE-Träger	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J2+M	80 bis 600 mm

Breitflanschträger

(in Längen bis 20 m)

HEB

HEA

HEM

	EN-Bezeichnung	Güten	Abmessungen
HEB	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J0	100 bis 1000 mm
HEA	EN 10025 (2005)	S235JR, S355J0	100 bis 1000 mm
HEM	EN 10025	S235JR, S355J0	100 bis 1000 mm

Oberbaumaterial

Schienen

ab Werk

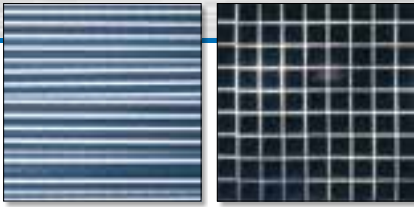
leichte Schienen, Vignolschienen, Kranschienen, Spurrillenschienen, Rillenschienen, Konstruktionsschienen, Zungen- und Vollschienen, Radlenker

Stab-, Formstahl und Breitflanschträger liefern wir von allen maßgebenden Herstellern in Europa auch direkt ab Werk

Anarbeitung/Dienstleistungen

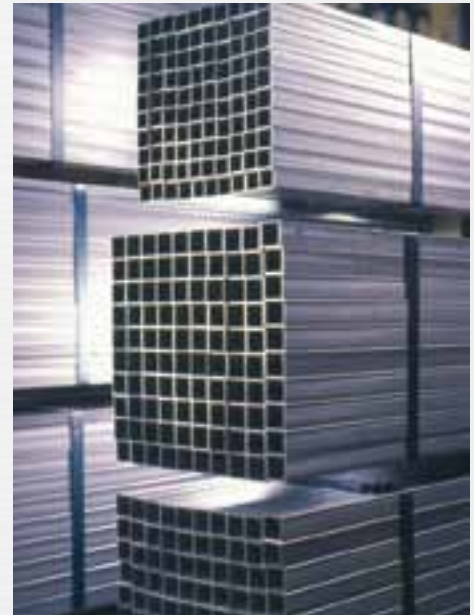
- > Sägeschnitte mit eingengter Toleranz +/- 1 mm
- > Gehrungsschnitte, Fasen, Biegen, Bohren
- > Oberflächenschutz durch Strahlen, Konservieren, Lackieren und Feuerverzinken
- > Schweißarbeiten
- > Stahlbauteile nach Ihren Plänen montagefertig angeliefert





Spezialprofile

- > Bodenbelagswinkelstahl, Bordwand-U-Profile, Brückenhandlaufprofile
- > C-Profile, schwarz bzw. verzinkt
- > Fahrzeugprofile
- > Gabelträgerprofile
- > Halbrundstahl bzw. Flachhalbrundstahl, Halfenschienen, Handleistenstahl, Hespensstahl bzw. Gitterstahl, Hubstaplerprofile
- > Kantprofile, Kipperwinkelstahl, Kipper-Z-Profile, Krümmerleisten
- > Leitplankenprofile, Leitplankenzubehör
- > Markisenstahl
- > Rolladen-U-Stahl, Rollen für Hubstaplerprofile
- > Scheuerleistenprofile, Schlittenleisten
- > U-Baustahl, U-Stahl: scharfkantig, rundkantig, kaltprofilier, verzinkt
- > Winkelrahmenstahl, Winkelstahl: gleichschenkelig, ungleichschenkelig, scharfkantig, rundrückig, kaltprofilier, verzinkt
- > Zeichnungsprofile, Z-Stahl: scharfkantig, rundkantig



Dreikantrohre, Flachovalrohre

Ovalrohre, Rundrohre mit Anschlag

Schlitzrohre

Stahlbauhohlprofile

Profilrohre

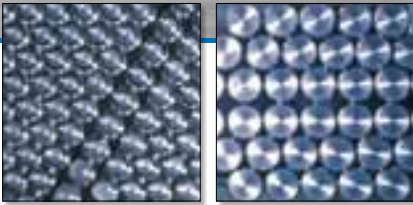
RP-Programm

<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>	<i>Abmessungen</i>
EN 10210 (warmgewalzt)	S235JRH, S275J0H,	20 x 20 mm bis 400 x 400 mm,
EN 10219 (kaltgewalzt)	S355J2H	40 x 20 mm bis 500 x 300 mm
Zeichnungshohlprofile		
EN 10305 Teil 5	E235 (schwarz, blank oder verzinkt)	10 x 10 x 1 mm bis 100 x 100 x 5 mm, 20 x 10 x 1,5 mm bis 120 x 80 x 5 mm
RP-Rohre, blank bzw. verzinkt, RP-Zubehör		

Anarbeitung/Dienstleistungen

- > Sägeschnitte mit eingegengter Toleranz +/- 1 mm
- > Gehrungsschnitte, Fasen, Biegen, Bohren, Laserzuschnitte
- > Oberflächenschutz durch Strahlen, Konservieren, Lackieren und Feuerverzinken
- > Schweißarbeiten
- > Stahlbauteile nach Ihren Plänen montagefertig angeliefert





Qualitäts- und Blankstahl



Blankstahl

	EN-Bezeichnung	Güten
Rundstahl		
- gezogen bzw. geschält	EN 10278	S235JRC+C/SH, S355J2C+C/SH, C35+C/SH, C45+C/SH
- geschliffen, poliert ISO h6	EN 10278	C35+C/SH+SL, C45+C/SH+SL
Legierter Silberstahl	EN 10278	115CrV3 (Werkstoffnr.: 1.2210)
Vierkantstahl	EN 10278	S235JRC+C, S355J2C+C, C45+C
Flachstahl	EN 10278	S235JRC+C, S355J2C+C, C45+C
Keilstahl	EN 6880	C45K
Winkelstahl (gleich- oder ungleichschenkelig, scharfkantig)	EN 10278	S235JRC+C
Sechskantstahl	EN 10278	S235JRC+C, C45+C
Zeichnungsprofile	in diversen Güten und Abmessungen	

Automatenstahl

	EN-Bezeichnung	Güten
Rundstahl	EN 10278	11SMn30+C/SH, 11MnPb30+C/SH
Flachstahl	EN 10278	11SMn30+C, 11MnPb30+C
Vierkantstahl	EN 10278	11SMn30+C, 11MnPb30+C
Sechskantstahl	EN 10278	11SMn30+C, 11MnPb30+C
Sonstige	andere Werkstoffe und Abmessungen auf Anfrage	

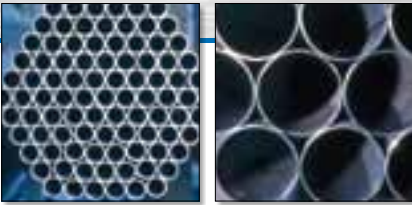
Qualitätsstahl

	EN-Bezeichnung	Güten
Blanker Rundstahl	EN 10278	16MnCrS5+C/SH, 42CrMoS4+QT+C/SH, 31CrMoV9+QT+SH
Gewalz./geschmiedeter Rundstahl	EN 10060	16MnCrS5, 42CrMoS4+QT, 31CrMoV9+QT, C45E
Gewalzter Flach-/Vierkantstahl	EN 10058/EN 10059	16MnCrS5, 42CrMoS4+QT, C45E
Sonstige	andere Werkstoffe und Abmessungen auf Anfrage	

Anarbeitung/Dienstleistungen

- > Sägezuschnitte – Einzelschnitte und Serienschnitte mit eingengten Toleranzen
- > Fasen, Bohren, Fräsen, Schleifen, Drehen, Trovalisieren, Verzinken
- > Gehrungsschnitte





Stahlrohre zum Einsatz unter der DGRL und AD Regelwerk, druckgeführt

	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>	<i>Ausführungen</i>
Nahtlose, normalwandige Stahlrohre	EN 10216-1 und (DIN 1629)	P235TR2 (St 37.0) mit AD2000-W4	
Nahtlose Kesselrohre	EN 10216-2 und (DIN 17175) mit AD2000-W4, TRB 100 und TRD 102	P235GH-TC1 (St 35.8I), P235GH-TC2 (St 35.8III), 16Mo3 (15 Mo 3), 13CrMo4-5 (13 CrMo 4 4), 10CrMo9-10 (10 CrMo 9 10), X10CrMoVNb9-1	
Nahtlose Hydraulik- und Pneumatikleitungsrohre	EN 10305-4 und (DIN 1630/2391C)	E235+N (St 37.4 NBK)	schwarz oder galvanisch verzinkt

Rohre für einfache Konstruktionen, Rohre nach Bauproduktrichtlinie, Rohre druckgeführt

	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>	<i>Ausführungen</i>
Geschweißte und nahtlose Gewinderohre	EN 10255-M (DIN 2440)	S195 T	mittelschwer
	EN 10255-H (DIN 2441)	S195 T	schwer
	EN 10240-A1	S195 T	feuerverzinkt
Geschweißte Stahlrohre	EN 10217-1, EN 10219, (DIN 1626)	P235TR1/S235JRH (St 37.0 / St 37-2), S355J2H (St 52.0 / St 52-3)	normalwandig für den Rohrleitungsbau, dickwandig für Konstruktion und Stahlbau, dreifach testiert

Dickwandrohre für jeden Einsatzzweck

	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>	<i>Ausführungen</i>
Nahtlose Dickwandrohre	EN 10216-3, EN 10210, EN 10297-1, (DIN 1629)	P355N/S355J2H/E355 (St 52.0 / St 52-3)	mehrfach testiert zum Einsatz in Stahl- und Maschinenbau sowie unter der DGRL

Anarbeitung/Dienstleistungen

- › Fixlängen, Sägen, Abstechen, Entgraten
- › Gehrungs- und Konturenschnitte, Laserzuschnitte
- › Anfasen der Rohrenden
- › Oberflächenschutz durch Strahlen, Konservieren, Farbbeschichten und Feuerverzinken



Präzisionsstahlrohre für Konstruktion und Maschinenbau

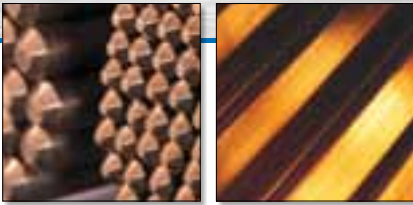
	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>	<i>Ausführungen</i>
Nahtlose, kaltgezogene Präzisionsstahlrohre	EN 10305-1 (DIN 2391)	E235 (St 35), Auf Anfrage auch als E355 (St 52)	+C (BK) und +N (NBK)
Geschweißte, kaltgezogene Präzisionsstahlrohre	EN 10305-2 (DIN 2393)	E195 (St 34-2), E235 (St 37-2), E275 (St 44-2), E355 (St 52-3)	+C (BK) und +N (NBK)
Geschweißte, maßgewalzte Präzisionsstahlrohre	EN 10305-3 (DIN 2394)	E195 (St 34), E220, E235 (St 37), E355 (St 52)	+CR1 / +CR2 (BKM) +N (NBK)
Nahtlose Zylinderrohre	EN 10305-1	E355+SR (St 52 BK+S)	Passung H8-H10, Geradheit 0,8:1000
Hartverchromte Kolbenstangen		C45E(Ck 45)/20MnV6	Passung f7/f8, Geradheit 0,3:1000

Energierohre nach Sonderstandards

	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>	<i>Ausführungen</i>
Kesselrohre nach ASTM	ASTM A106/API 5L	auf Anfrage	unlegierte Kessel- u. Leitungsrohre im Grade B in Leitungsrohrabmessungen 1/2"–24"
	ASTM A106	auf Anfrage	unlegierte dickwandige Kesselrohre, Grade P
	ASTM A355	auf Anfrage	legierte Kesselrohre, Grade P

Formstücke zum Einsatz im druckgeführten Rohrleitungsbau

	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Güten</i>	<i>Ausführungen</i>
Stahlrohrbogen	EN 10253 (DIN 2605)	S235, St 35.8l und P235GH-TC1	alle Wandreihen, alle gängigen Radien und Gradzahlen
T-Stücke	EN 10253 (DIN 2615)	S235, St 35.8l und P235GH-TC1	mit gleichem u. reduziertem Abgang
Reduzierungen konzentrisch/exzentrisch	EN 10253 (DIN 2616)	S235, St 35.8l und P235GH-TC1	
Kappen	EN 10253 (DIN 2617)	auf Anfrage	
Klöpferböden	EN 10253 (DIN 28011)	auf Anfrage	



Aluminium

Bleche

	EN-Bezeichnung	Legierung	Qualitäten/Ausführungen
	EN AW-1050A	Al99,5	
	EN AW-5754	AlMg3	Standardqualitäten, Eloxal- und Gravurqualität
	EN AW-5005A	AlMg1(C)	Normal und Eloxalqualität: Novelis B57S/Alcan 0AB
	EN AW-5005	AlMg1(B)	Eloxalqualität, Novelis J57S
	EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	
	EN AW-6082	AlSi1MgMn	
	EN AW-2017A	AlCu4MgSi(A)	
	EN AW-7020	AlZn4,5Mg1	
Riffelbleche	EN AW-5754	AlMg3	Duett, Quintett, Amag TopGrip®, Diamant, Reiskorn
Dessinierte Bleche			Stucco, Welle
Lochbleche	EN AW-1050A EN AW-5754	Al99,5 AlMg3	mit Rund- und Quadratlochung
Lackierte Bleche	RAL: 8077, 9006, 9007, 9016, 9010		Mirawall-Farbaluminium pulverlackiert, weitere auf Anfrage
Eloxierte Bleche	EN AW-5005A	AlMg1(B)	E6/EV1 (natur), E6/C34 (dunkelbrunze), AluNox
	Alu-Art: frei gestaltbare Dekoroberfläche in Relief-Struktur		
Platten	EN AW-1050A	Al99,5	
	EN AW-5754	AlMg3	
	EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	
	EN AW-6082	AlSi1MgMn	
	EN AW-2017A	AlCu4MgSi(A)	
	EN AW-7020	AlZn4,5Mg1	
	EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	
	Certal SP: Spezialplatten für den Formen-/Werkzeugbau		
	Planguss: plan gefräßte Gussplatten		
Profile	EN AW-6060	AlMgSi	Flach-, Rund-, u. Vierkantstangen Winkel gleich- u. ungleichschenkelig U-, T- u. Z-Profile, Rund-, Rechteck- u. Vierkantrohre, Zeichnungsprofile, Verbindungsprofile, Leuchtwerbe- profile, Balkon- u. Geländerbauprofile

Anarbeitung/Dienstleistungen

- > Service-Center: Längs- und Querteilen von Coils
- > Formzuschnitte aus Laserbearbeitung oder per Waterjet
- > Kreissägenzuschnitte
- > Schutzfolierung von Blechen und Coils
- > Oberflächenveredelung (Eloxal-/Pulverbeschichtung)
- > Weitergehende Bearbeitung (Bohren, Drehen, Fräsen, Schleifen, Kanten, Entgraten, Abfasen)



Aluminium

Stangen

<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Legierung</i>	<i>Qualitäten/Ausführungen</i>
EN AW-1350A	EAl99,5(A)	Flachstangen
EN AW-6082	AlSi1MgMn	Rund-, Vierkant-, Flachstangen und Gussbolzen
EN AW-6012	AlMgSiPb	Rundstangen
EN AW-2007	AlCu4PbMgMn	Rund-, Vierkant-, Flach- und Sechskantstangen, Rundrohre, Gussbolzen
EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	Rundstangen
EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	Rundstangen
EN AW-AA6023	AlMgSiSnBi	

Bleifreie Legierungen

Kupfer

Bleche

<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Legierung</i>	<i>Qualitäten/Ausführungen</i>
CW024A	Cu-DHP	
CW004A	Cu-ETP	
CW004A	Cu-ETP	Rund-, Vierkant- u. Flachstangen mit gerundeten Kanten o. scharfkantig

Stangen

Messing

Bleche

<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Legierung</i>	<i>Qualitäten/Ausführungen</i>
CW508L	CuZn37	
CW612N	CuZn39Pb2	
CW614N	CuZn39Pb3	Rund-, Vierkant- u. Sechskantstangen
CW617N	CuZn40Pb2	Flachstangen
CW620N	CuZn41Pb1Al	Hohlstangen (MS58/MS60) Winkel (gleich- bzw. ungleichschenkelig)
CW508L	CuZn37	

Stangen

Rohre

Titan

Bleche

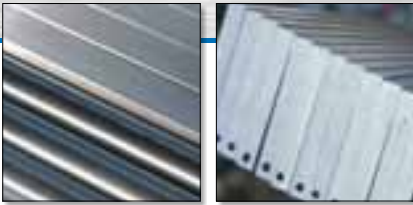
<i>Ausführungen</i>
Grade 1 (Werkstoffnr.: 3.7025)
Grade 2 (Werkstoffnr.: 3.7035)
Grade 2 (Werkstoffnr.: 3.7035), Grade 5 (Werkstoffnr.: 3.7165) teilweise gemäß Medizintechnik

Stangen

Anarbeitung/Dienstleistungen

- > Spaltbänder auch mit Folienbeschichtung
- > Zuschnitte als Format- und Fertigungszuschnitte bzw. nach Zeichnung
- > Titan und Kupfer: Wasserstrahl, Scherenzuschnitt; Messing: Scherenzuschnitt
- > Bearbeiten von Stangen und Zuschnitten (Sägen, Bohren, Fräsen, Schleifen, Drehen, Kanten)
- > Oberflächenbehandlungen in allen Ausführungen





Rost- und säure- beständige Stähle

Bleche kaltgewalzt

Bleche warmgewalzt

Oberflächenausführungen

Tränenbleche warmgewalzt

Lochbleche kaltgewalzt

Bänder
aus warm- und kaltgewalztem
Vormaterial

Rundstahl

Flachstahl

Vierkantstahl

Winkelstahl
ungleichschenkelig
gleichschenkelig

T-Stahl

U-Profile

Zeichnungsprofile

I-Träger (IPE/IPB)

Blanker Rundstahl

Blanker Vierkantstahl

	EN-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.	Oberflächen/Besonderheiten
	EN 10088 Teil 2 u. AD2000 Merkbl. W2	1.4016, 1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4509, 1.4512, 1.4539, 1.4541, 1.4571, 1.4878	Verfahren 2 R (III d): blankgeglüht Verfahren 2 B (III c): wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt Dicke: 0,3 – 8,00 mm
	EN 10088 Teil 2 u. AD2000 Merkbl. W2	1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4462, 1.4539, 1.4541, 1.4571, 1.4878	Verfahren 1 D (II a): wärmebehandelt, gebeizt, Dicke: 2,00 – 100,00 mm
		1.4016, 1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4878	foliert, mustergewalzt, ge- bürstet, geschliffen, Korn 80 bis Korn 400
		1.4301, 1.4571	warmgewalzt, gebeizt
		1.4301, 1.4571	Rund- bzw. Quadratlochung, geradreihig, versetzt
	EN 10088 Teil 2	1.4016, 1.4301, 1.4307, 1.4310, 1.4404, 1.4512, 1.4541, 1.4571	Breitband, Spaltband, Zuschnitte, Fixmaßbleche
	EN 10088 Teil 3	1.4021, 1.4034, 1.4057, 1.4122, 1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4462, 1.4541, 1.4571	warmgewalzt bzw. ge- schmiedet, gebeizt bzw. geschält
	EN 10088 Teil 3	1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	warmgewalzt bzw. aus Band o. Blech geschnitten, gebeizt
	EN 10088 Teil 3	1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	warmgewalzt, gebeizt
	EN 10088 Teil 3	1.4301, 1.4571,	warmgewalzt, gebeizt
	EN 10088 Teil 3	1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571	warmgewalzt, gebeizt
	EN 10088 Teil 3	1.4301, 1.4571	warmgeformt, gebeizt
	EN 10088 Teil 3	1.4301, 1.4571	warmgeformt, gebeizt, warmgewalzt
		auf Anfrage	stranggepresst bzw. laserge- schweißt, wärmebehandelt, gebeizt
	EN 10088 Teil 3	1.4301, 1.4571	warmgeformt, gebeizt, wärmebehandelt
	EN 10088 Teil 3 / EN 10278	1.4021, 1.4057, 1.4104, 1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4541, 1.4571	gezogen, geschliffen, poliert
	EN 10088 Teil 3 / EN 10278	1.4301, 1.4305, 1.4571	gezogen

	<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Werkstoff-Nr.</i>	<i>Oberflächen/Besonderheiten</i>
Blanker Sechskantstahl	EN 10088 Teil 3 / EN 10278	1.4104, 1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4541, 1.4571	kalibriert, gezogen
Scharfkantiger Winkelstahl	EN 10088 Teil 3 / ähnlich DIN 59370	1.4301	kaltgewalzt
Blanker Flachstahl	EN 10088 Teil 3 / EN 10278	1.4301, 1.4571	gezogen
Nahtlose Rohre	Prüfumfang nach EN 10216 Teil 5 TC1/TC2 (DIN 17458, Prüfl. 1 u. 2 mit AD2000-W2/-W10)	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4462, 1.4501, 1.4539, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4845, 1.4948	kalt- bzw. warmgefertigt
Nahtlose Rohre nach ASME/ASTM	ASTM A 312, ASME SA 312, ASME Sec. II part A Grade TP 304/304L, TP 316/316L, TP 316Ti, TP 321/321H, TP 347/347H, TP 304H, N08904 (TP 904L); ASTM 790, ASME SA 790 Grade UNS S31803, UNS S32760		
Hohlstahl	EN 10216 Teil 5	1.4301, 1.4306, 1.4404, 1.4571	warmgefertigt (stranggepresst)
Geschweißte Rohre	Prüfumfang nach EN 10217 Teil 7	1.4301, 1.4404, 1.4462, 1.4541, 1.4571	geglüht bzw. ungeglüht
Konstruktions- und Deko-Rohre		1.4301	ungeglüht, geschweißt
Vierkantrohre		1.4301, 1.4571	geschweißt
Schweißfittings		1.4301, 1.4541, 1.4571	Bogen, T-Stücke, Kappen, Reduzierungen
Gewindefittings		1.4301, 1.4401, 1.4436, 1.4571	
Rohr-Kupplungen		1.4301, 1.4571	
Flansche		1.4301, 1.4306, 1.4404, 1.4541, 1.4571	

Anarbeitung/Dienstleistungen

- › Spaltband und Zuschnitte
- › Fixformate auf Präzisionstafelscheren
- › Formschnitte, Ringe und Rondan auf CAD-gesteuerten Plasma-, Laser- und Wasserstrahlschneidanlagen
- › Allseitig gesägte Zuschnitte aus geschmiedeten Blöcken bis 650 mm Breite und 500 mm Dicke
- › Richten von Flachstahl und Blechstreifen
- › Schleifen, Bürsten und Folienbeschichten von Blechen
- › Sägen von Scheiben
- › Maßlängen von Stabstahl, Profilen und Rohren
- › Lasern von Rohren und Profilen
- › Schleifen von Rund- und Vierkantrohren





Hitzebeständige Stähle

Bleche und Zuschnitte

kalt- oder warmgewalzt

Rundstahl

Nahtlose bzw. geschweißte Rohre

<i>EN-Bezeichnung</i>	<i>Werkstoff-Nr.</i>	<i>Oberflächen/Besonderheiten</i>
EN 10095 / SEW 470-76	1.4713, 1.4724, 1.4742, 1.4762, 1.4828, 1.4841, 1.4878	Verfahren 1 C (I c): warm- gewalzt, nicht entzündert Verfahren 2 C (III s): kalt- gewalzt, nicht entzündert Verfahren 2 B (III c): wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
EN 10095	1.4828, 1.4841	blank, gewalzt bzw. ge- schmiedet, geglüht
SEW 470-76	1.4749, 1.4828, 1.4841	wärmebehandelt, nicht entzündert

Anarbeitung/Dienstleistungen

- > Spaltband und Zuschnitte
- > Fixformate auf Präzisionstafelscheren
- > Formschnitte, Ringe und Rondan auf CAD-gesteuerten Plasma-, Laser- und Wasserstrahlschneidanlagen
- > Allseitig gesägte Zuschnitte aus geschmiedeten Blöcken bis 650 mm Breite und 500 mm Dicke
- > Richten von Flachstahl und Blechstreifen
- > Schleifen, Bürsten und Folienbeschichten von Blechen
- > Sägen von Scheiben
- > Maßlängen von Stabstahl, Profilen und Rohren
- > Lasern von Rohren und Profilen
- > Schleifen von Rund- und Vierkantrohren





Prüfbescheinigungen nach EN 10204

Normbezeichnung	Bescheinigung	Prüfungsart	Inhalt der Bescheinigung	Bestätigung der Bescheinigung durch
2.1	Werksbescheinigung	nicht spezifisch	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung	den Hersteller
2.2	Werkszeugnis		Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen nichtspezifischer Prüfung	den Hersteller
3.1	Abnahmeprüfzeugnis	spezifisch	Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers
3.2	Abnahmeprüfzeugnis		Bestätigung der Übereinstimmung mit der Bestellung unter Angabe von Ergebnissen spezifischer Prüfung	den von der Fertigungsabteilung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers und den v. Besteller beauftragten Abnahmebeauftragten oder den in den amtlichen Vorschriften genannten Abnahmebeauftragten

Prüfbescheinigungen für Werkstoffe

Für von uns geliefertes Material können wir nach Vereinbarung Prüfbescheinigungen gemäß oben stehender Tabelle zur Verfügung stellen. Zur Feststellung der chemischen Werte können wir bei Bedarf mit unserem hauseigenen Spektralanalysegerät Messungen durchführen.



